



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

---

Rzeszów, dnia 19 maja 2016 r.

Poz. 1698

### UCHWAŁA NR 259/XXIV/2016 RADY MIASTA JAROSŁAWIA

z dnia 28 kwietnia 2016 r.

#### **w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Miejskiej Jarosław**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U.2016.446 j.t.) art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U.2016.250 j.t.) oraz art. 11 ustawy z dnia 28 listopada 2014r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2015.87) **Rada Miasta Jarosławia uchwala, co następuje:**

**§ 1. 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (DO), zwanej dalej deklaracją, składanej przez właścicieli nieruchomości, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

2. Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi może być złożona za pomocą środków komunikacji elektronicznej, przy czym:

- 1) obowiązującym formatem danych jest PDF,
- 2) zawartość pól informacyjnych odpowiada wzorowi określonemu w § 1,
- 3) deklarację składa się z wykorzystaniem elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Miasta Jarosławia założonej na platformie ePUAP,
- 4) deklarację podpisuje się bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą certyfikatu kwalifikowanego lub profilem zaufanym ePUAP.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Jarosławia.

**§ 3.** Traci moc Uchwała Nr 451/XLIII/2012 Rady Miasta Jarosławia z dnia 3 grudnia 2012 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz terminu i miejsca składania deklaracji przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Miejskiej Jarosław (Dz. Urz. Woj. Podk. z 2013r. poz. 719).

**§ 4. 1.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Podkarpackiego.

2. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

**Przewodniczący Rady Miasta  
Jarosławia**

**lek.med. Janusz Szkodny**

Załącznik do Uchwały Nr 259/XXIV/2016  
Rady Miasta Jarosławia  
z dnia 28 kwietnia 2016 r.

<small>POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAĆ NA MASZYNE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</small>	
<b>DO</b>	1. Deklaracja nr ..... 2. .... ..... (dzień – miesiąc – rok)

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250).
Składający	Deklaracja przeznaczona jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową.
Termin składania	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
Organ właściwy do złożenia	Burmistrz Miasta Jarosławia.
<b>A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI</b>	
URZĄD MIASTA JAROSŁAWIA, ul. Rynek 1, 37-500 Jarosław	
<b>B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
3. Przyczyna złożenia deklaracji (zaznaczć właściwe pole)	(dzień – miesiąc – rok)
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty .....
<input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji	Data powstania przyczyny zmiany danych .....
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji	Data powstania obowiązku opłaty ..... Przyczyna zmiany .....
<b>C. PODMIOT OBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
4. Rodzaj podmiotu (zaznaczć właściwe pole)	
<input type="checkbox"/> właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/> współwłaściciel
<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu	<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty
<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością	
<b>D. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
* dotyczy osób fizycznych (w tym prowadzących działalność gospodarczą)      ** dotyczy pozostałych właścicieli nieruchomości	
<b>D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE</b>	
5. Składający deklarację (zaznaczć właściwe pole)	
<input type="checkbox"/> osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> osoba prawna
<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej	
6. Numer PESEL * (pole wymagane dla osób fizycznych)	7. Identyfikator NIP ** (pole wymagane dla pozostałych właścicieli nieruchomości)
_____	_____
8. Nazwisko i imię * / Nazwa pełna **	
_____	
9. Identyfikator REGON **	10. Telefon kontaktowy
_____	_____
11. Adres e-mail	
_____	



<b>F-3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku</b>		
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady gromadzone są w sposób	38.	<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Liczba domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	39.	
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (Iloczyn liczby z pola 39 i stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)	40.	zł/ za 1 rok.
<b>F-4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne</b>		
41. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w sposób określony w Części F-1 i F-2.		
42. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma opłat z pola 29 lub 32 i pola 36).		
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> <b>zł</b>		
<b>G. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH</b> (zaznaczyć właściwe pole)		
43. <input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.		
44. <input type="checkbox"/> Dokumenty wskazujące upoważnienie do złożenia deklaracji.		
45. <input type="checkbox"/> Wykaz osób tworzących spółkę cywilną lub jawną.		
46. <input type="checkbox"/> Potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.		
47. <input type="checkbox"/> Inne .....		
<b>H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI</b>		
48. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U.2014.1619 ze zm.). Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi obliczona i wykazana w Części F płatna jest bez wezwania.		
..... (miejscowość i data)		..... (czytelny podpis / pieczęć)
<b>I. ADNOTACJE ORGANU</b>		
49. Sprawdzono pod względem formalno- rachunkowym .....		
(kwota wymiaru)	(kwota do przypisu)	(kwota do odpisu)
Ujęto w ewidencji należności i zobowiązań .....		
50. Data (dzień -miesiąc-rok)	51. Podpis przyjmującego formularz	
<b>J. POUCZENIE</b>		
1. Właściciele nieruchomości są obowiązani ponosić na rzecz gminy na terenie której są położone ich nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Obowiązek ponoszenia opłaty powstaje w przypadku nieruchomości zamieszkałych za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec, a w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, za każdy miesiąc, w którym powstały odpady komunalne.		
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Jarosławia deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.		
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana z zastrzeżeniem punktu 4.		
4. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.		
5. W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.		
6. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Jarosławia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miasta Jarosławia metody.		
7. Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu złożenia korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.		

**K. OBJAŚNIENIA****1. Część B:**

- Zmiana danych zawartych w deklaracji (nowa deklaracja) dotyczy wszelkich zmian, które wywołują skutek dla miesiąca bieżącego lub dla przyszłych miesięcy.
- Korekta deklaracji dotyczy każdej pozycji deklaracji i ma na celu poprawienie błędu, który został popełniony przy poprzednim sporządzeniu deklaracji. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.

**2. Część C:**

- Przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli wskazane obowiązki mogą jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów, obowiązany do ich wykonania jest podmiot/podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy i załączyć umowę odnotowując ten fakt w części G niniejszej deklaracji.
- W przypadku Spółek cywilnych należy dołączyć do deklaracji wykaz osób tworzących tę spółkę, w imieniu których składana jest deklaracja (Załącznik DO-A).
- Jeżeli nieruchomość zabudowana jest budynkiem wielolokalowym obowiązki właściciela nieruchomości obciążają wspólnotę mieszkaniową lub spółdzielnię mieszkaniową.

**3. Część D:**

- Numer PESEL podają właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej. Natomiast identyfikator podatkowy NIP podają pozostali właściciele nieruchomości.
- W polu 12 - Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację należy podać imię i nazwisko, serię i nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania (pełnomocnictwo, umowa spółki, KRS itp.).

**4. Część E:**

- Pole 26 - Obręb / numer działki – jest wymagane w przypadku, gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

**5. Część F-1:**

- Wypełniają właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy (stale i czasowo), w tym spółdzielnie mieszkaniowe i wspólnoty mieszkaniowe. Miesięczna opłata stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, przypadającej na jednego mieszkańca.
- Na podstawie art. 6k ust. 4 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250) Rada Miasta Jarosławia wprowadziła zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy w części dot. gospodarstw domowych rodzin wielodzietnych, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz.U.2014.1863), w wysokości 50 % miesięcznych opłat przypadających na każdego członka rodziny wielodzietnej, zamieszkującej na terenie miasta Jarosławia.
- Zgodnie z ustawą z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny rodziną wielodzietną jest rodzina, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają na utrzymaniu co najmniej troje dzieci:
  - w wieku do ukończenia 18. roku życia,
  - w wieku do ukończenia 25. roku życia – w przypadku gdy dziecko uczy się:
    - a. w szkole – do dnia 30 września następującego po końcu roku szkolnego,
    - b. w szkole wyższej – do końca roku akademickiego, w którym jest planowane ukończenie nauki zgodnie z oświadczeniem o planowanym terminie ukończenia nauki w danej placówce,
  - bez ograniczeń wiekowych – w przypadku dzieci legitymujących się orzeczeniem o umiarkowanym albo znacznym stopniu niepełnosprawności.
- Członkami rodziny wielodzietnej są: rodzic (rodzice), również rodzic (rodzice) zastępczy, małżonek rodzica, osoba/osoby prowadzące rodzinny dom dziecka, dziecko (rozumie się także dziecko, nad którym rodzic sprawuje rodzinną opiekę zastępczą, oraz osobę przebywającą w dotychczasowej rodzinie zastępczej albo w rodzinnym domu dziecka, o której mowa w art. 37 ust. 2 ustawy z dnia 9 czerwca 2011r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej).
- Pola 30, 31 i 32 wypełniają tylko właściciele nieruchomości spełniający warunki zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla rodzin wielodzietnych. Pole 31 stanowi iloczyn:  
50% x stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi x liczba członków rodziny wielodzietnej wskazanych w polu 30.

**6. Część F-2:**

- Wypełniają właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, produkcyjna, rzemieślnicza, gastronomiczna, a także budynków użyteczności publicznej, placówek oświatowo-wychowawczych, domów opieki, hoteli, pensjonatów, internatów, szpitali, itp.
- Pojemność pojemnika na odpady komunalne ustalana jest na podstawie regulacji zawartych w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie uchwalenia regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia.
- Miesięczna opłata stanowi sumę iloczynów liczb pojemników o określonej pojemności z pola 35 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty.

**7. Część F-3:**

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub właściciele innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku.
- Wysokość opłaty stanowi iloczyn liczby domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe i ryczałtowej stawki opłaty za 1 rok, ustalonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty. Opłata dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, obowiązuje od 1 stycznia 2017r.

**8. Część F-4:**

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości, która spełnia warunki określone w Części F-1 i F-2, tj. zarówno w części jest zamieszkała, jak i w części jest niezamieszkała, a powstają odpady komunalne. Wówczas wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi sumę opłat wynikających z pola 29 lub 32 (uwzględniająca zwolnienia z opłat dla rodzin wielodzietnych) i pola 36.

**9. Część H:**

- Deklarację podpisuje podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji lub osoba upoważniona do podpisywania deklaracji.
- Dokumentem upoważniającym do podpisywania deklaracji jest pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa w formie aktu notarialnego o określeniu sposobu zarządu nieruchomością wspólną i powierzeniu osobie fizycznej lub prawnej, uchwała wspólnoty mieszkaniowej o wyborze zarządu, umowa spółki osobowej itp.
- W przypadku podpisania deklaracji przez pełnomocnika, zgodnie z art. 80a ustawy – Ordynacja podatkowa (t.j. Dz.U.2015.613 ze zm.) dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa lub prokury albo jego odpisu, wypisu lub kopii oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej składa się wraz z deklaracją.
- Pełnomocnictwo udzielone małżonkowi, rodzicom, dziadkom, dzieciom, rodzeństwu jest zwolnione od opłaty skarbowej.

## Załącznik do deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

<b>DO-A</b>	<b>DANE OSÓB TWORZĄCYCH SPÓŁKĘ CYWILNĄ LUB JAWNĄ</b>				Numer załącznika
<b>DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCIELI NIERUCHOMOŚCI</b>					
<b>A.1 DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
1. Nazwisko / pełna nazwa współwłaściciela					
2. Pierwsze imię			3. PESEL		
<b>A.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
4. Kraj		5. Województwo		6. Powiat	
7. Gmina		8. Ulica		9. Nr domu	10. Nr lokalu
11. Miejscowość		12. Kod pocztowy		13. Poczta	
<b>B.1 DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
14. Nazwisko / pełna nazwa współwłaściciela					
15. Pierwsze imię			16. PESEL		
<b>B.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
17. Kraj		18. Województwo		19. Powiat	
20. Gmina		21. Ulica		22. Nr domu	23. Nr lokalu
24. Miejscowość		25. Kod pocztowy		26. Poczta	
<b>C.1 DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
27. Nazwisko / pełna nazwa współwłaściciela					
28. Pierwsze imię			29. PESEL		
<b>C.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
30. Kraj		31. Województwo		32. Powiat	
33. Gmina		34. Ulica		35. Nr domu	36. Nr lokalu
37. Miejscowość		38. Kod pocztowy		39. Poczta	
<b>D.1 DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
40. Nazwisko / pełna nazwa współwłaściciela					
41. Pierwsze imię			42. PESEL		
<b>D.2 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓŁWŁAŚCIELA</b>					
43. Kraj		44. Województwo		45. Powiat	
46. Gmina		47. Ulica		48. Nr domu	49. Nr lokalu
50. Miejscowość		51. Kod pocztowy		52. Poczta	